

GEHOPON-E42A-Metallgrund E42A-750

2K-EP Podkład przewodzący prąd
Oporność elektryczna wg DIN EN 1081:R₂=10⁴ do 10⁶Ω

- **ZASTOSOWANIE** Wysokiej jakości podkład przewodzący prąd do powierzchni stalowych. W systemach powłok z farbą nawierzchniową WIEREGEN-M42A przewodzącą prąd, uzyskuje się wyższe kategorie korozyjności (C3, C4, C5).
- **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** GEHOPON-E42A-Metallgrund – podkład przewodzący prąd na bazie żywic epoksydowych posiada doskonałą przyczepność do podłoża stalowych. Dzięki odpowiedniemu składowi chemicznemu GEHOPON-E42A-Metallgrund nadaje się doskonale jako podkład pod kolejne systemy powłok dwukomponentowych.
- **DANE TECHNICZNE**
- | | | |
|--------------------------------|--|-------------------|
| | <u>GEHOPON-E42A-Metallgrund</u> | <u>Utwardzacz</u> |
| Numer produktu i kolory | E42A-750
ciemny szary
(inne kolory na zapytanie) | EX-4W |
| Stosunek mieszania | 7 części | 1 część |
| Stopień połysku | matowy | |
| Magazynowanie | w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 6 miesięcy | |
| Rozpuszczalnik | V-538 (również do czyszczenia sprzętu) | |

Dane teoretyczne GEHOPON-E42A-Metallgrund, E42A-750

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 μm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,25	59	41	12,5	41	330
Grubość powłoki		Zużycie		Wydajność	
suchej DFT (μm)	mokrej (μm)	(kg/m ²)		(m ² /kg)	
60	145	0,180		5,56	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny.
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 μm

System powłok Podkład
GEHOPON-E42A-Metallgrund grubość powłoki suchej 60-80 µm
przewodzący prąd E42A-750

Numery produktów i kolory Farba nawierzchniowa grubość powłoki suchej 60-80 µm
WIIEGEN-M42A matowa
przewodząca prąd

M42A-7015, szary RAL 7015
M42A-7207, Light Basic SF 700
M42A-7230, szary wg wzoru Siemens B 003
M42A-7243, antracyt wg wzoru C 003
M42A-7245, Pearl dark grey
M42A-9011, grafitowo-czarny RAL 9011
M42A-9425, biały wg wzoru Siemens

Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

W przypadku pytań do systemów powłok prosimy o zwrócenie się do zleceniodawcy.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża Powierzchnie stalowe
Metalicznie czysty względnie śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4.
Olej, tłuszcz i inne zanieczyszczenia muszą zostać usunięte. Dla klasy korozyjności C3 do C5 musi istniejąca warstwa podkładowa pozostać nienaruszona, jak również sucha i czysta.

Warunki pracy

Temperatura powietrza i podłoża nie poniżej 5°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 85 % względnej wilgotności powietrza

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Mieszanie Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po czasie reakcji ok. 15 minut i ponownym wymieszaniu można nakładać materiał na przygotowane podłoże.

Metody pracy	Sposób nakładania / parametry	Dodawanie rozpuszczalnika V-538
	Malowanie pędzlem lub wałkiem (w zależności od temperatury)	0 – 5 %
	Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie: P _ü = 3 – 4 bar	10 – 15 %

- Uwagi
- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
 - Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Rozpuszczalnik V-538

Czas pracy 6 do 8 godzin

Czas schnięcia pyłosuchy po ok. 30 minut

nie klei się po 3 – 4 godzinach

można lakierować po 8 – 12 godzinach

Wszystkie wartości odnoszą się do temperatury 20 °C.

**■ OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Przy malowaniu w niekorzystnych warunkach wentylacyjnych (zamknięte pomieszczenia, kopalnie itd.) musi być zapewnione uchodzenie tworzącej się pary dla dobrej wentylacji i dostęp powietrza.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.